

G LAB

LABORATOIRE MOBILE

By Genesmart Technologies

Une solution clés en main pour un déploiement immédiat !

MOBILISONS NOS EFFORTS !

 genesmart
technologies

- contact@gene-smart.com
- + 216 70 287 713
- 12, Imam Ouazai, Menzah 4, Ariana, Tunisie.
- gene-smart.com



EXPLORER LA SOLUTION MOBILE

EXPERTISE

À PROPOS ...

Nous sommes genesmart



DYNAMIQUE

Préparation
du mix



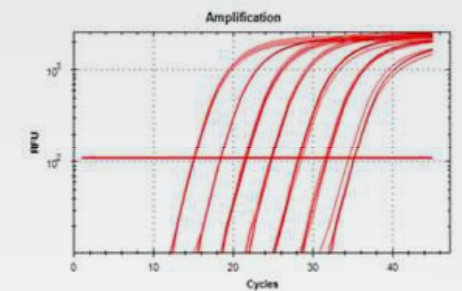
Préparation des mix dans un espace dédié sous une cabine PCR afin d'éviter toute contamination conformément aux BPL.

Amplification



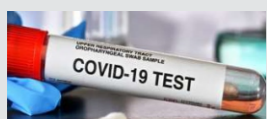
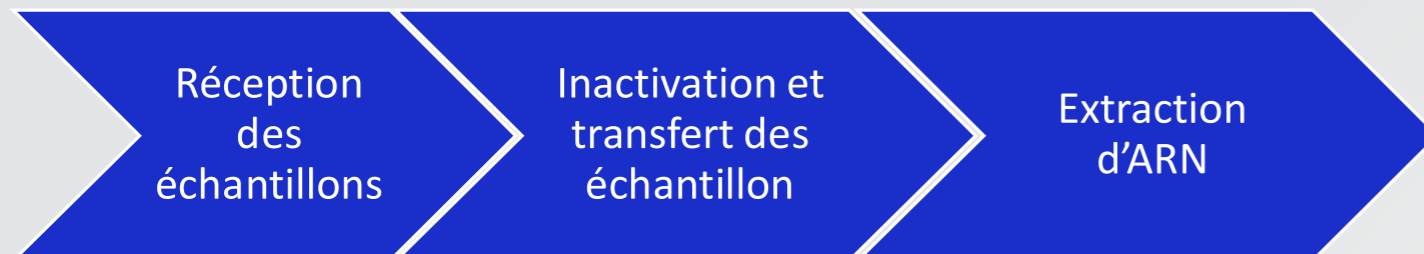
Système d'amplification PCR en temps réel 96 positions avec connexion Bluetooth.

Analyse des
données



Interprétation des résultats avec possibilité d'accès à distance.

Nous vous aidons à relever les défis du secteur du diagnostic dans les régions les plus éloignées.



Réception et enregistrement des échantillons.



Manipulation des échantillons conformément aux exigences réglementaires internationales de sécurité.



Extraction automatisée de l'ARN pour standardiser la technique et garantir un rendement de qualité en moins d'une (1) heure.

**RESULTAT PRET EN DEUX HEURES
CAPACITE DE 500 TESTS/JOUR**

PROCESSUS



Philosophie. Rendre le diagnostic moléculaire accessible à tous.

Mission. Des produits fiables et adaptés pour chaque laboratoire.

Stratégie. Une solution personnalisée de haute qualité pour répondre à vos besoins.

Objectif. Assurer une innovation continue dans tous les domaines de diagnostics.

Genesmart Technologies est une société de biotechnologie opérant dans le domaine de la biologie moléculaire dans des champs aussi variés que le diagnostic médical, alimentaire, vétérinaire ou encore environnemental.

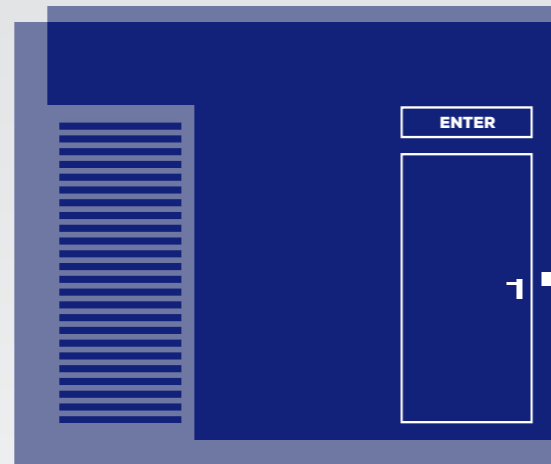


Les laboratoires mobiles G LAB® sont conçus selon les derniers standards internationaux grâce à une forte expertise en biotechnologie et en managements de projets.

G LAB[®]

LABORATOIRE MOBILE

G LAB[®] est la solution conçue par Genesmart Technologies afin de soutenir les capacités du système sanitaire national et mondial pour lutter contre les pandémies.



Les laboratoires mobiles G LAB[®] répondant aux exigences en matière d'hygiène, de sécurité et d'accessibilité :

- Les différents aspects liés au bon fonctionnement du laboratoire sont régis par des procédures opérationnelles,
- SAS de séparation avec évier à commande infra-rouge et stockage EPI,
- Supervision des caméras à distance,
- Système de communication entre les différentes zones,
- Paillasse avec revêtement antibactérien facile à nettoyer,
- Accès contrôlé pour garantir le respect de la marche en avant,
- Monitoring en temps réel de différents paramètres,
- Gestion des déchets conformément à la réglementation en vigueur avec des partenaires agréés.

SOLUTION MOBILE

CAPACITÉ ALLANT JUSQU'À 500 TESTS/JOUR

CONFORME AUX EXIGENCES DE LA NORME ISO-15 189

ÉQUIPE QUALIFIÉE POUR TRAVAILLER AU SEIN DE L'UNITÉ MOBILE



MOBILE

LES ASPECTS TECHNIQUES DE « G LAB[®] »

- Trois salles de manipulation indépendantes avec un système de **traitement de l'air (filtration absolue) et différence de pression.**
- La zone Pré-PCR est séparée de la zone Post-PCR par un **SAS conforme aux normes.**
- Respect de la marche en avant.
- Superficie totale de **30m².**



LA SOLUTION



APERÇU GÉNÉRAL SUR « G LAB »

EXIT

1

Laboratoire mobile BSL 2+ pour le diagnostic moléculaire conforme aux exigences de la norme ISO-15 189 et assurant une excellente qualité de résultat.

Solution clés en main : Unité mobile opérationnelle en quelques heures seulement : Mobilisation/Démobilisation et mise en marche rapide.

Le transport et le déploiement ne nécessite pas une main d'oeuvre qualifié.

Mise en place du laboratoire et vérification technique (système HVAC, pressurisations, monitoring en temps réel, gestion de stock, équipements de laboratoire).

LES ÉQUIPEMENTS « G LAB[®] » EN DIAGNOSTIC MOLÉCULAIRE



Zone d'extraction :

- PSM classe II pour la manipulation des échantillons,
- Extracteur Genproof CroBEE 16 PLUS (16test/h),
- Extracteur Maelstrom 4800 (48 tests/ 30 min).

Capacité d'extraction jusqu'à **112 tests/heure**

Zone d'amplification :

- Salle de préparation du mix indépendante muni d'une cabine PCR,
- Système PCR temps réel CroBEE (Capacité de 96 tests/heure) installé dans une salle distincte.

Le laboratoire peut atteindre un débit de **500 tests par jour**

La Solution prête à l'emploi Inclut les :

- Réactifs d'extraction et d'amplification CE/IVD.
- Consommables et équipements de laboratoire,
- Zones de stockage dédiées avec gestion de la température dirigée,
- Equipements de protection individuelle (EPI).

EXPLORER